

28.07 - POXINEUCE FOSFATO DE ZINCO

Primário epóxi fosfato de zinco

CONSIDERAÇÕES:



Formulado à base de resinas epóxi endurecidas com poliamida e rico em pigmentos de óxido de ferro e fosfato de zinco, este primário é excelente para a protecção anticorrosiva do ferro quando exposta a ambientes industriais e agressivos.

PROPRIEDADES:

- Boa protecção anticorrosiva.
- Bom poder de cobertura e boa dureza.
- Grande resistência mecânica e química.

CARACTERÍSTICAS:

- **Densidade**..... 1,580 ± 0,10 (p/cor cinza)
- **Viscosidade**.....71 - 95 Ku (25 °C)
- **Cor**.....Castanho e Cinzento
- **Sólidos em volume** 49 ± 3%
- **Espessura recomendada seca** 75-100 µm por demão
- **Secagem:**
 - Tacto**..... 2-3 horas a 20 °C
 - Repintura** 4-6 horas a 20 °C
- **Cura total**.....± 7 dias a 20 °C
- **COV (compostos orgânicos voláteis)**....^{a)} Valor limite UE para este produto cat. (A/j) 500 g/l (2010). Este produto contém no máximo 500 g/l COV.

UTILIZAÇÃO:

Este primário de dois componentes é adequado à protecção anticorrosiva de superfícies ferrosas sujeitas a ambientes agressivo, como sendo os industriais, em estruturas de aço, tubagens exteriores e tanques, na indústria química, em estações de tratamento de águas residuais, etc.

Utiliza-se na protecção de estruturas metálicas, máquinas e outras superfícies em que seja importante resistência química e mecânica, associadas a uma boa protecção anticorrosiva.

Pode ser utilizado como primário epoxídico de uso geral de acordo com a especificação de pintura.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

Muitas vezes os defeitos peliculares das tintas são a consequência duma deficiente preparação da superfície.

Por isso, antes da aplicação deste primário deve garantir-se que a superfície metálica se encontra seca, limpa, isenta de ferrugem ou sujidade e convenientemente desengordurada.

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa 2 ½ é o ideal.

Quando tal não for possível e o ferro apresentar ferrugem superficial e profunda, aplicar o “RECONVERSOR DE FERRUGEM” (ficha técnica 11.02) no sentido de efectuar o tratamento químico eficiente.

Importante: aplicar o primário o mais rápido possível após preparação da superfície para prevenir quaisquer contaminações. Não deixar o aço decapado desprotegido durante a noite. Em caso de contaminação, eliminar os contaminantes e decapar de novo nas zonas em que for necessário.

PREPARAÇÃO DA MISTURA:

O “POXINEUCE FOSFATO DE ZINCO” é constituído por dois componentes (Primário Base + Endurecedor Époxi) que devem ser intimamente misturados, nas proporções indicados, antes da aplicação.

O Primário Base, tem uma certa tendência a depositar com o tempo. Recomenda-se mexer bem o produto antes da utilização.

PROPORÇÃO DA MISTURA (5:1 em Volume):

Primário Base.....100 Partes (em volume).
Endurecedor Époxi.....20 Partes (em volume).

Depois de misturados (\pm durante 5 min) os dois componentes, fazer a diluição convenientemente.

APLICAÇÃO:

A mistura é aplicada à pistola (preferencialmente) airless ou convencional, podendo também ser com trincha ou rolo, em uma só demão, convenientemente diluída mas em camada suficiente para garantir um bom desempenho.

DILUIÇÃO:

Com “DILUENTE ÉPOXI”, nas seguintes proporções aproximadamente:

Trincha..... \pm 5% (Viscosidade \pm 50" Ford IV).
Pistola.....5 a 10% (Viscosidade \pm 30" Ford IV).

RENDIMENTO:

Em média, e por demão, 7 m²/Litro de mistura para uma espessura de filme seco \pm 75 μ m.

ESPESSURA DE FILME:

Pode ser especificada noutra espessura para além da indicada, dependendo do filme a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar a diluição necessária, o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. O intervalo normal varia entre 75-100 μ m.

LIMPEZA DO MATERIAL:

Com “DILUENTE EPÓXI” ou “DILUENTE CELULOSO”, logo após aplicação.

**TEMPO DE VIDA
DA MISTURA:**

Só preparar a quantidade de produto necessário a uma hora de aplicação.

A mistura vai perdendo vitalidade com o tempo (gelificando), e por isso, devem preparar-se pequenas quantidades de cada vez.

Tempo de vida da mistura \pm 4-6 horas a 20°C.

PRECAUÇÕES:

- Aplicar em locais com boa renovação de ar.
- Quando aplicado à pistola utilizar máscara.
- Produto inflamável. No caso de contacto com a pele ou olhos lavar abundantemente com água.
- Manter fora do alcance das crianças.
- Para mais informação consultar a **Ficha de segurança** do produto é fundamental.

RECOMENDAÇÕES:

Não aplicar com tempo chuvoso ou temperaturas inferiores a 5°C.

Mexer o Primário Base até perfeita homogeneização e só então efectuar a mistura nas proporções indicadas. Reduzir o tempo de armazenagem ao mínimo para evitar sedimentação que obrigue à utilização de mexedor.

Mecanismo de secagem, por evaporação de solventes e reacção química entre componentes.

**ARMAZENAGEM
E
EMBALAGEM:**

Devem conservar-se as embalagens devidamente fechadas, em condições ambientais de temperatura e humidade amenas, e gastar o produto por ordem cronológica de fornecimento.

Não manter mais de 3 meses em stock.

É fornecido nas quantidades de:

- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">▪ 4,8 Litros = 4,00 L. (Primário Base) + 0,80 L. (Endurecedor Epóxi)▪ 19,2 Litros = 16,00 L. (Primário Base) + 3,20 L. (Endurecedor Epóxi) |
|---|

Nota a): O valor de COV anteriormente referido diz respeito ao produto pronto a utilizar, de acordo com as características técnicas por nós recomendadas. Não nos responsabilizamos por outras misturas feitas ao produto. Chamamos a especial atenção a qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento para a responsabilidade que incorre ao não respeitar o que a Directiva 2004/42/CE determina.